



## Metallbearbeitung

### Wassermischbarer Kühlschmierstoff

- entspricht TRGS 611
- frei von Chlor, PCB, PCT, PTBB, MBT, Schwefel, Phosphor und Phenolen
- enthält kein Mineralöl

### EINSATZGEBIETE

SPIRIT 411 PLUS ist ein vollsynthetisches, buntmetallinhibiertes wasserlösliches Schleifmittel für die Bearbeitung von Stahl, Stahlliegierungen und Gusswerkstoffen sowie diversen NE-Metallen.

### ANWENDUNGSVORTEILE

- ergibt klarsichtige Lösungen
- ausgezeichneter Korrosionsschutz bereits bei geringer Konzentration
- sehr schaumarm
- ausgezeichnete Fremdölabscheidung
- sehr gute Kühlwirkung

### ANWENDUNGSHINWEISE

Die günstigste Konzentration ist durch Versuche selbst zu ermitteln.  
Mischungsvorschlag: 3–4 %

### EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Viskosität bei 20 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	25
Refraktometrischer Korrekturfaktor			1,4
Dichte bei 15 °C	ISO 12185	kg/m <sup>3</sup>	1.097
Mineralölgehalt		%	0
pH-Wert (5 %)	DIN 51369		9,1

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.