



Metallbearbeitung

Wassermischbarer Kühlschmierstoff

- entspricht TRGS 611
- frei von Chlor, PCB, PCT, PTBB, MBT, Schwefel, Phosphor und Phenolen
- enthält kein Mineralöl

EINSATZGEBIETE

SPIRIT 411 PLUS ist ein vollsynthetisches, buntmetallinhibiertes wasserlösliches Schleifmittel für die Bearbeitung von Stahl, Stahlliegierungen und Gusswerkstoffen sowie diversen NE-Metallen.

ANWENDUNGSVORTEILE

- ergibt klarsichtige Lösungen
- ausgezeichneter Korrosionsschutz bereits bei geringer Konzentration
- sehr schaumarm
- ausgezeichnete Fremdölabscheidung
- sehr gute Kühlwirkung

ANWENDUNGSHINWEISE

Die günstigste Konzentration ist durch Versuche selbst zu ermitteln.
Mischungsvorschlag: 3–4 %

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Viskosität bei 20 °C	ASTM D 445	mm ² /s	25
Refraktometrischer Korrekturfaktor			1,4
Dichte bei 15 °C	ISO 12185	kg/m ³	1.097
Mineralölgehalt		%	0
pH-Wert (5 %)	DIN 51369		9,1

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.